

November 18, 2008

P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Phone 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Datos del Producto



NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of November 18, 2008.

LUBRICANTES SINTETICOS PARA COMPRESORES

SERIE FG (Grado Alimenticio)

Los lubricantes sintéticos Serie Summit FG fueron diseñados para uso en compresores de tornillo, paleta y reciprocantes para la industria del sector alimenticio. Estos lubricantes están aprobados como USDAH-1 para aplicaciones donde el lubricante puede tener contacto incidental con los alimentos) y cumple con los requerimientos de la FDA 21 CFR 178.3570.

Los Lubricantes de la Serie FG están formulados con fluidos hidro-carburos sintetizado (PAOs) de la más alta calidad disponible. El sistema de aditivos especiales es mezclado con la base sintética para proporcionarle una vida más larga al lubricante para proteger el compresor contra el desgaste, herrumbre y la corrosión. Los Lubricantes de la Serie FG son lubricantes con larga vida y tienen la misma compatibilidad como los lubricantes Summit Serie SH®

Physical Properties

PRODUCTOS	FG-100	FG-200	FG-250	FG-300	FG-500
Viscosidad					
Grado ISO	32	46	68	100	150
Viscosidad					
@ 40°C, cSt	29.6	46.7	69.1	96.2	149.7
@ 100°C, cSt	5.64	7.68	10.49	13.13	19.08
@ 100°F, SUS	152	235	355	494	764
@ 210°F, SUS	45.1	51.9	62.0	71.4	96.8
Indice de Viscosidad	133	132	139	135	145
Gravedad Específica	0.827	0.834	0.837	0.841	0.845
Densidad lbs/gal	6.886	6.944	6.973	7.002	7.037
Punto de Inflamación					
°F (°C)	490(254)	530(277)	510(266)	535(279)	515(268)
Punto de Escurrimiento					
°F (°C)	-60(-51)	-71(-57)	-65(-54)	-60(-51)	-40(-40)
Punto de Auto-ignición					
°F (°C)	730(388)	745(396)	750(399)	760(404)	770(410)
Tendencia de Emulsión	40/40/0(10)	40/40/0(5)	40/40/0(10)	40/40/0(5)	43/37/0(10)
NSF Registrado	H1	H1	H1	H1	H1
ISO 21469	Si	Si	Si	Si	Si
Kosher	Si	Si	Si	Si	Si
Halal	Si	Si	Pending	Si	Si
CFIA	Si	Si	Pending	YSi	Si

FG-100 es designado para uso en compresores de tornillo rotativo, y aplicaciones que requieran de lubricantes ISO-32. FG-200 & 250 es designado para uso en compresores de tornillo y otras aplicaciones que requieran lubricantes ISO-46. FG-300 es designado para uso en compresores reciprocantes, paleta rotativa y otras aplicaciones que requieran de lubricantes ISO-100. FG-500 es designado para lubricación general y compresores reciprocantes y de paleta que requieran un lubricante ISO-150.

Vida de Almacén: Este producto tiene una vida de almacén de 3 años a partir de fecha en la que fue fabricado, después de esta fecha el producto tiene que ser analizado de nuevo antes de uso.